

Модель			TWH12AECXD-K6DNA1A/I
Функция			Охл. / Обогрев
Производительность	Охл.	Btu/h	11942
	Обогрев	Btu/h	13000
Производительность	Охл.	Kw/W	3,5
	Обогрев	Kw/W	3,81
Коэффициент энергоэффективности EER/COP	Охл/обогрев	W/W	4,00/4,00
Электропитание		Ph, V, Hz	1P/220-240V~/50Hz
Потребляемая мощность	Охл.	Kw/W	0,875
	Обогрев	Kw/W	0,952
Потребляемый ток	Охл.	A	3,73
	Обогрев	A	4,18
Обслуживаемая площадь	Охл/обогрев	m <sup>2</sup> /h	до 35
Расход воздуха	Внутр.	m <sup>3</sup> /h	750
Объем осушения	Внутр.	L/h	1,4
Внутренний блок			
Уровень звукового давления	Внутр.	dB (A)	43/58
Габаритные размеры	ШхВхГ	mm	945x293x225
Размеры упаковки	ШхВхГ	mm	1035x384x325
Вес	Внутр.	kg	14
Наружный блок			
Уровень звукового давления	Наружн.	dB (A)	52/62
Диаметр соединительных труб	Газ	D/mm	9,52 x ?m
	Жидк.	D/mm	6,35 x ?m
Размер дренажного шланга		D/mm	16,0 x 1,5m
Кабель питания и связи		Nøxмм2	3/1,5x4m, 2/0,75x4m, 2/0,75x4m
Длина трассы / перепад высоты	Гор/верт	m/m	20/15
Габаритные размеры	ШхВхГ	mm	802x555x350
Размеры упаковки	ШхВхГ	mm	872x398x620
Производитель компрессора			GREE
Тип компрессора			Inverter
Low Voltage Startup			Есть (198-264V~)
Вес	Наружн.	kg	29
Заправка хладагента		kg	0,8
Фреон			R32
Диапазон рабочих температур		°C	от -22 до +43
Управление			Дис. пульт (электронное)